



KATALOG PRODUKTÓW

EKRANY AKUSTYCZNE

ROZWIĄZANIA NA SPOKOJNĄ
I CICHĄ OKOLICĘ.



Parametry akustyczne paneli:

— 129/1 i 145/1

$R_w = 33 \text{ dB}$,
 $\Delta L_R = 28 \text{ dB}$ (klasa B3),
 $\Delta L_a = 18 \text{ dB}$ (klasa A4)

— 129/2 i 145/2

$R_w = 31 \text{ dB}$,
 $\Delta L_R = 25 \text{ dB}$ (klasa B3),
 $\Delta L_a = 12 \text{ dB}$ (klasa A4)

— 129/3 i 145/3

$R_w = 31 \text{ dB}$,
 $\Delta L_R = 25 \text{ dB}$ (klasa B3),
 $\Delta L_a = 10 \text{ dB}$ (klasa A3)

Panele Akustyczne Zielona Ściana WELDON-2 przeznaczone są do ochrony ludzi i zwierząt przed szkodliwym hałasem pochodzącym z komunikacji drogowej, kolejowej lub działalności przemysłowej. Posiadamy różne typy paneli w zależności od komplementacji wypełnienia 129/1, 145/1, 129/2, 145/2, 129/3, 145/3.

WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo dobre parametry akustyczne
- modułowość systemu
- wysoka trwałość i wytrzymałość
- podstawowy kolor materiału elewacyjnego – zielony, na życzenie klienta dostępne inne kolory.
- budowa umożliwiająca porastanie panela roślinnością
- ramy paneli zabezpiecza się antykorozyjnie przez cynkowanie, dodatkowo można zabezpieczyć powłokami lakierniczymi w dowolnej kolorystyce RAL.

Nr Aprobaty: AT/2011-02-2743 wydana przez IBDiM w Warszawie





PARAMETRY EKRANU

- Grubość panela
 $s = 129 \text{ mm}$ (129/1, 129/2, 129/3)
 (wsuwany np. w HEA lub HEB 160)
 $s = 145 \text{ mm}$ (145/1, 145/2, 145/3)
 (wsuwany np. w HEA lub HEB 180)
- Długość panela standardowa $l = 3960 \text{ mm}$
 (dla rozstawu słupów 4 m)
 maksymalnie do 4960 mm
 (dla rozstawu słupów 5 m)
- Wysokość panela standardowa $h = 2\,000 \text{ mm}$
 maksymalnie do 2500 mm

Budowa oferowanych ekranów akustycznych Zielona Ściana WELDON-2 zapewnia spełnienie najbardziej wyszukanych kryteriów projektowych. Jest wyjątkowym rozwiązaniem zapewniającym skuteczne odcięcie chronionych miejsc od komunikacji samochodowej, kolejowej oraz hałasu zakładów przemysłowych. Nieocenionym walorem oferowanego panelu jest zastosowanie materiałów, umożliwiających porastanie go przez rośliny pnące. Porośnięty roślinnością ekran w istotny sposób poprawia walory krajobrazowe otoczenia i w sposób naturalny komponuje się z otaczającym go środowiskiem. Tak zastosowane rozwiązanie tworzy doskonałą zaporę przed pyłem i hałasem.

Oferowane rozwiązanie posiada wysokie parametry redukcji hałasu, potwierdzone badaniami akustycznymi wykonanymi w ITB w Warszawie oraz Aprobata Techniczną określającą parametry techniczne poszczególnych paneli, wydaną przez IBDiM w Warszawie.

WALORY

- POPRAWA ESTETYKI KRAJOBRAZU
- OCHRONA PRZED HAŁASEM
- OCHRONA PRZECIWPYŁOWA



Zajmujemy się montażem paneli w słupach.

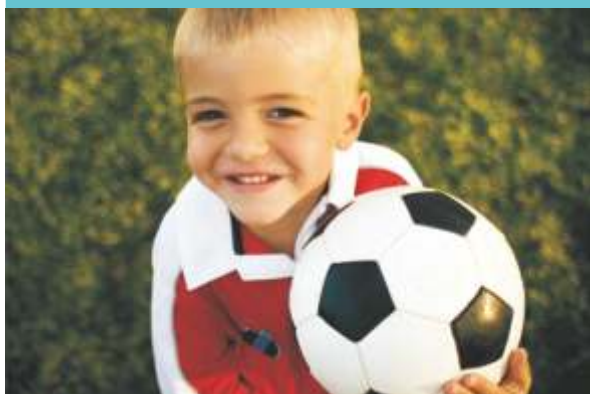
Ponadto wykonujemy panele przezroczyste, w ramach stalowych ocynkowanych lub aluminiowych.

Produkujemy słupy do ekranów akustycznych.



ZAPLECZA SPORTOWE ORLIK 2012

NOWOCZESNE ZAPLECZA
DLA PRZYSZŁYCH MISTRZÓW



ZALETY OFEROWANYCH BUDYNKÓW

- Modularność konstrukcji - pawilon składa się z samodzielnych modułów.
- Nasze budynki - w przeciwieństwie do drewnianych - są wykorzystywane w ekstremalnych warunkach na placach budów, zapleczach dużych inwestycji jak biura firm, budynki użyteczności publicznej. Konstrukcja jest bardzo trwała, posiada wytrzymałą, sztywną ramę, solidne ściany, dach i podłogę oraz wykładzinę o wysokiej odporności na ścieranie.
- Szatnia jest łatwa w konserwacji, z czasem można ją malować, ew. pokryć innymi materiałami elewacyjnymi. Instalacje montowane są natynkowo - w razie konieczności jest do nich łatwy dostęp.
- Ściany pawilonu są łatwe do utrzymania w czystości.
- Konstrukcja stalowa posiada wyższą odporność od konstrukcji drewnianej na warunki atmosferyczne, deformację, korozję biologiczną, insekty oraz gryzonie.
- Budynek może zostać obłożony dowolnym materiałem elewacyjnym, co pozwala uzyskać indywidualny charakter danego obiektu.
- Posiadamy projekt architektoniczno-budowlany pawilonu sanitarno-szatniowego przeznaczony do adaptacji do miejscowych warunków.

Kilkadziesiąt realizacji w całej Polsce

KONTENERY SOCJALNO-BIUROWE

PRZYJAZNE I KOMFORTOWE
MIEJSCE PRACY

Kontenery socjalno-biurowe zostały zaprojektowane z myślą o szerokim gronie klientów indywidualnych i instytucjonalnych ze szczególnym uwzględnieniem branży budowlanej. Zawiera on wszelkie elementy konstrukcyjne umożliwiające sprawną obsługę logistyczną (np. wymienne panele, kostki pod zawiesia itp.)

Kontenery socjalno-biurowe służą przede wszystkim jako obiekty tymczasowe i doskonale sprawdzają się w trudnym terenie jako zaplecza dla inwestycji budowlanych, żwirowni, kopalń lub przy pracach sezonowych. Dzięki konstrukcji modułowej budynki mogą być dowolnie rozbudowywane.



WYMIARY ZEWNĘTRZNE POJEDYNCZEGO
MODUŁU 20'
WYMIARY WEWNĘTRZNE

Lz=6058 mm, Sz=2438mm, Hz=2800 mm

KONSTRUKCJA

Lw=5850 mm, Sw=2230 mm, Hw=2500 mm

spawana rama podłogi, stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu, elementy konstrukcji pokryte są powłokami antykorozyjnymi w kolorystyce RAL, odprowadzenie wody deszczowej rynnami PCV wewnątrz słupów narożnych

PODŁOGA

ocynkowana blacha trapezowa, wełna mineralna o grubości 100 mm, panel wielofunkcyjny gr. 20-22 mm, wykładzina PCV

STROPODACH

blacha ocynkowana, płyta wiórowa gr. 12 mm wełna mineralna o grubości 100 mm, płyta laminowana biała gr. 12 mm

ŚCIANY ZEWNĘTRZNE (PANELE) O WARSTWACH

trapezowana blacha lakierowana, wełna mineralna gr. 60 mm, folia paroizolacyjna, płyta laminowana biała gr. 12 mm

ŚCIANY WEWNĘTRZNE DZIAŁOWE O WARSTWACH

płyta laminowana, stelaż drewniany, płyta laminowana

OKNA PCV

900 x 1200 mm (RU) białe, wyposażone w roletę zewnętrzną

DRZWI

zewnętrzne, jednoskrzydłowe, stalowe, białe 900x2000 mm, wewnętrzne jednoskrzydłowe, białe, płycinowe

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

oświetleniowa oraz instalacja gniazd wtykowych

INSTALACJA GRZEWCA

instalacja grzewcza: grzejnik elektryczny

INSTALACJA WODNO – KANALIZACYJNA

instalacja wodna wykonana z rur PP; instalacja kanalizacyjna wykonana z rur PCV; wyposażenie sanitariatu (muszla toaletowa, umywalka, elektryczny podgrzewacz wody, lustro z półką, uchwyt na papier toaletowy)

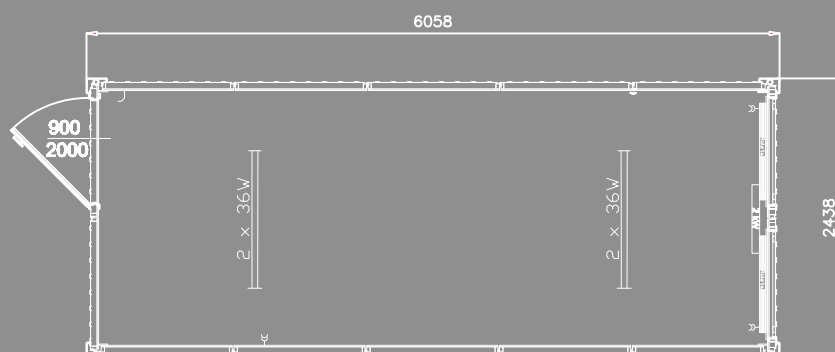
Na życzenie klienta możemy wykonać kontener w dowolnej kolorystyce.

www.kontenery.weldon.pl



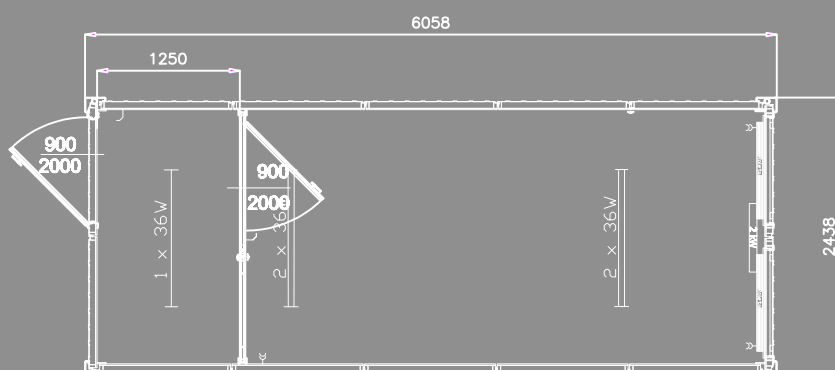
KONTENER SOCJALNO-BIUROWY MS-SB1

To podstawowa wersja kontenera biurowego — otwarta powierzchnia użytkowa to 13 m². Kontener zaopatrzony jest w kompletną instalację elektryczną: oświetlenie, gniazdko, ogrzewanie.



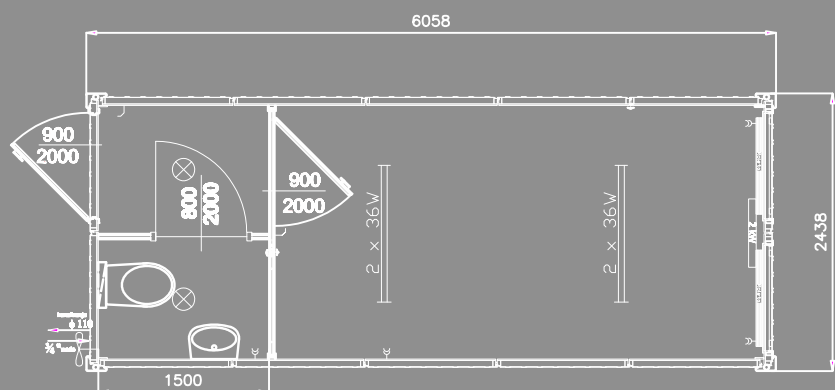
KONTENER SOCJALNO-BIUROWY MS-SB2

Kontener biurowy MS-SB2 to modyfikacja podstawowego kontenera biurowego MS-SB1. Dzięki ścianie wewnętrznej utworzony został wiatrołap o pow. 2,7 m². Pozostała część kontenera stanowi do 10,2 m² powierzchni użytkowej.



KONTENER SOCJALNO-BIUROWY MS-SB3

To samodzielny segment socjalny. Oprócz przestrzeni użytkowej do dowolnego zagospodarowania wydzielono w nim wiatrołap oraz łazienkę z umywalką i toaletą. Polecany w miejscach gdzie brak jest tradycyjnej infrastruktury.



KONTENERY SANITARNE

Zaplecza sanitarne stanowią niezbędny element większości obiektów. Kontenery tego typu mogą być instalowane zarówno jako integralny komponent większych budynków modułowych, jak również jako samodzielne jednostki sanitarne.

Są one niezbędne w miejscach dużych inwestycji budowlanych, przy zakładach produkcyjnych bądź szlakach komunikacyjnych - drogach, parkingach, stacjach benzynowych. Często stosowane przez organizatorów imprez masowych w celu zabezpieczenia wymogów sanitarnych.

WYMIARY POJEDYNCZEGO MODUŁU 20'

Lz=**6058 mm**, Sz=**2438 mm**, Hz=**2800 mm**, Hw=**2500 mm**

KONSTRUKCJA

spawana rama podłogi, stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu, elementy konstrukcji pokryte są powłokami antykorozyjnymi w kolorystyce RAL, odprowadzenie wody deszczowej rynnami PCV wewnątrz słupów narożnych

PODŁOGA

ocynkowana blacha trapezowa, wełna mineralna o grubości 100 mm, panel wielofunkcyjny gr. 20-22 mm, wykładzina PCV

STROPODACH

blacha ocynkowana, płyta wiórowa gr. 12 mm, wełna mineralna o grubości 100 mm, blacha lakierowana (system kaset)

ŚCIANY ZEWNĘTRZNE

blacha lakierowana, styropian gr. od 75 mm do 100 mm, blacha lakierowana

ŚCIANY WEWNĘTRZNE

blacha lakierowana, styropian gr. 75 mm, blacha lakierowana

OKNA PCV

565 x 535 mm (U) białe, z szybą matową

DRZWI

zewnątrzne, jednoskrzydłowe, stalowe, białe 900x2000 mm, wewnętrzne jednoskrzydłowe, białe, płycinowe

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

instalacja oświetleniowa oraz instalacja gniazd wtykowych

INSTALACJA GRZEWCA

grzejnik elektryczny

INSTALACJA WODNO – KANALIZACYJNA

instalacja wodna wykonana z rur PP; instalacja kanalizacyjna wykonana z rur PCV

WYPOSAŻENIE SANITARIATU

miska ustępowa, pisuar, natrysk, umywalka, rynna umywalkowa wielostanowiskowa, elektryczny podgrzewacz wody, lustro z półką, uchwyt na papier toaletowy.

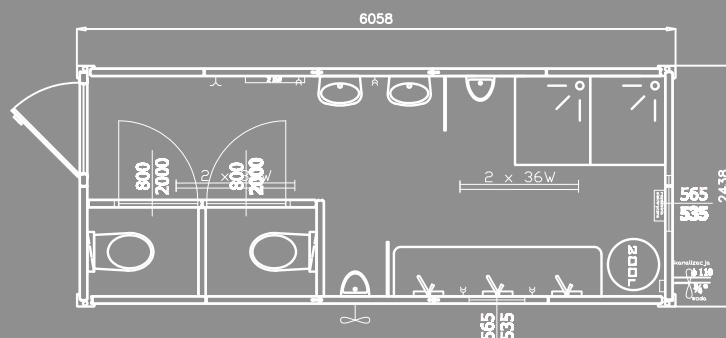
WYPOSAŻENIE ANEKSU KUCHENNEGO

zlewozmywak 1-komorowy, lodówka oraz kuchenka elektryczna dwupalnikowa

KONTENER SANITARNY MS-S8

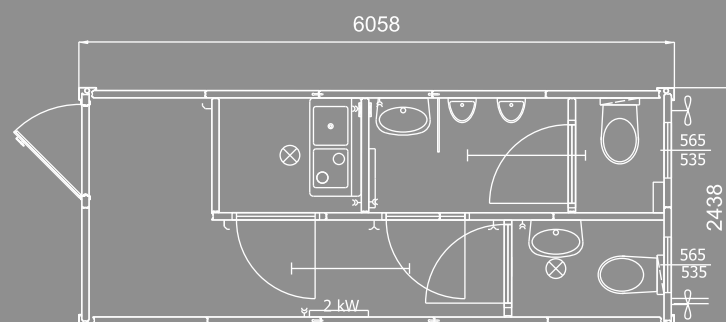
PEŁNY WĘZEL SANITARNY

Wypozażenie: dwie toalety, pięć umywalk (dwie oddzielne i trzy w postaci jednej rynny), dwa pisuary i dwa prysznice. Wykorzystywany samodzielnie lub jako element większego budynku modułowego.



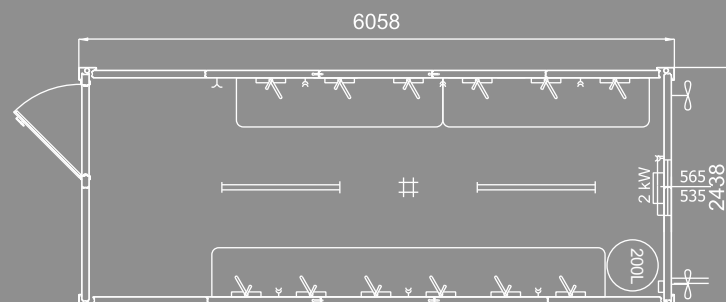
KONTENER SANITARNY MS-S9

Kontener sanitarny MS-S9 to pełny węzeł sanitarny z zapleczem kuchennym. Węzeł sanitarny jest rozdzielony, dwuczęściowy. Zaplecze kuchenne to wydzielone pomieszczenie kontenera wraz z urządzeniem kuchennym (kran, zlew, kuchnia elektryczna i lodówka). Moduł jest wykorzystywany samodzielnie, bądź jako element większych budynków modułowych.



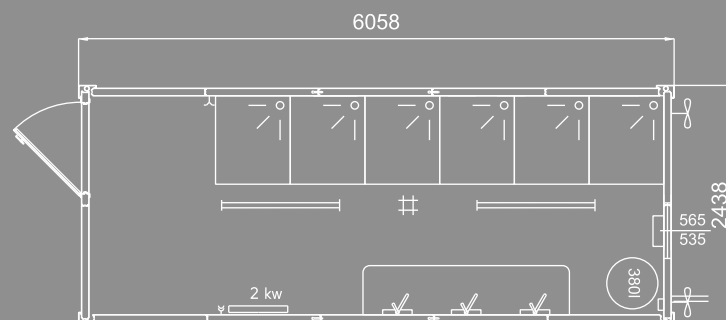
KONTENER SANITARNY MS-S10

Kontener sanitarny MS-S10 to wielostanowiskowa umywalnia, wyposażona w dwie długie rynny umywalkowe z 12 kranami i elektryczny podgrzewacz wody o pojemności 200L.



KONTENER SANITARNY MS-S11

Kontener sanitarny MS-S11 to wielostanowiskowy prysznic. Wypozażenie: 6 pryszniców, rynna umywalkowa z 3 kranami oraz elektryczny podgrzewacz wody o pojemności 380L. Najczęściej jest łączony z podstawowymi kontenerami biurowymi lub kontenerem umywalkowym MS-S10 w większy budynek modułowy.



KONTENERY MIESZKALNE

Kontener mieszkalny to rozwiązanie wzorowane na koncepcji samodzielnego pokoju hotelowego. Część mieszkalna zajmuje 7 m² powierzchni, a na pozostałej części wydzielono węzeł sanitarny z toaletą, umywalką i kabiną prysznicową. Moduł wyposażony jest w wielofunkcyjne zintegrowane urządzenie kuchenne (kran, zlew, kuchnia elektryczna, lodówka) oraz elektryczny podgrzewacz wody o pojemności 80 l. Na specjalne zamówienie klienta istnieje możliwość użycia dowolnych materiałów wykończeniowych: paneli ściennych, listw wykończeniowych czy wykładziny podłogowej.

WYMIARY POJEDYNCZEGO MODUŁU

Lz=**6058 mm**, Sz=**2438 mm**, Hz=**2800 mm**, Hw=**2500 mm**

KONSTRUKCJA

spawana rama podłogi, stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu, elementy konstrukcji pokryte są powłokami antykorozyjnymi w kolorystyce RAL, odprowadzenie wody deszczowej rynnami PCV wewnątrz słupów narożnych

PODŁOGA

ocynkowana blacha trapezowa, wełna mineralna o grubości 100 mm, panel wielofunkcyjny gr. 20-22 mm, wykładzina PCV

STROPODACH

blacha ocynkowana, płyta wiórowa gr. 12 mm, wełna mineralna o grubości 100 mm, blacha lakierowana (system kaset)

ŚCIANY ZEWNĘTRZNE

blacha lakierowana, pianka poliuretanowa gr. 80 mm, blacha lakierowana

ŚCIANY WEWNĘTRZNE

blacha lakierowana, styropian gr. 75 mm, blacha lakierowana

OKNA PCV

565 x 535 mm (U) białe, z szybą matową
1465 x 1135 mm (RU+U) białe

DRZWI

zewnątrzne, jednoskrzydłowe, stalowe, białe 900x2000 mm, wewnętrzne jednoskrzydłowe, białe, płytynowe

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

instalacja oświetleniowa oraz instalacja gniazd wtykowych

INSTALACJA GRZEWCZA

grzejnik elektryczny

INSTALACJA WODNO - KANALIZACYJNA

instalacja wodna wykonana z rur PP, instalacja kanalizacyjna wykonana z rur PCV

WYPOSAŻENIE SANITARIATU

muszla toaletowa, pisuar, natrysk, umywalka, elektryczny podgrzewacz wody, lustro z półką, uchwyt na papier toaletowy

WYPOSAŻENIE ANEKSU KUCHENNEGO

zlewozmywak 1-komorowy, lodówka oraz kuchenka elektryczna dwupalnikowa

www.kontenery.weldon.pl

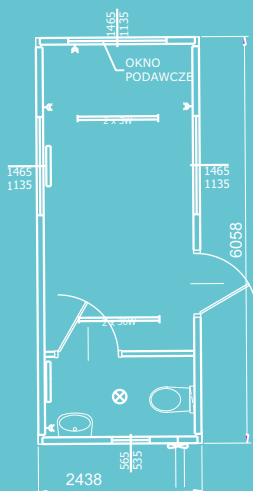
PORTIERNIE I STRÓŻÓWKI

Kontener portiernia został zaprojektowany z myślą o pracownikach ochrony. Ma szerokie zastosowanie w zakładach produkcyjnych, ośrodkach wypoczynkowych oraz wszelkich miejscach wymagających stałego i bezpośredniego dozoru.

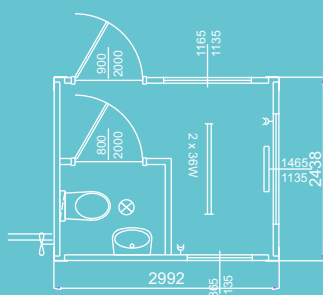
Portiernia występuje w dwóch wersjach: z zapleczem sanitarnym i bez zaplecza. Część sanitarna stanowi wydzielone pomieszczenie wyposażone w toaletę, umywalkę i instalację wodno-kanalizacyjną z przepływowym podgrzewaczem wody.



PORTIERNIA 20' Z WĘZŁEM SANITARNYM



PORTIERNIA 10' Z WĘZŁEM SANITARNYM



WYMIARY MODUŁU

20' - Lz=6058 mm, Sz=2438 mm, Hz=2800 mm, (Hw=2500 mm)
10' - Lz=2992 mm, Sz=2438 mm, Hz=2800 mm, (Hw=2500 mm)

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

oświetlenie, wyłączniki i gniazdka oraz ogrzewanie elektryczne, solidna rama stosowana w kontenerach zapewnia odpowiednią sztywność oraz trwałość konstrukcji, portiernię można wielokrotnie przewozić w inne miejsca użytkowania

KONSTRUKCJA

spawana rama podłogi, stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu, elementy konstrukcji pokryte są powłokami antykorozyjnymi w kolorze niebieskim lub w innym wskazanym przez klienta, odprowadzenie wody deszczowej rynnami PCV na zewnątrz słupów narożnych

PODŁOGA

ocynkowana blacha trapezowa, wełna mineralna o grubości 100 mm, panel wielofunkcyjny, wykładzina PCV

STROPODACH

blacha ocynkowana, płyta wiórowa gr. 12 mm, wełna mineralna o grubości 100 mm, blacha lakierowana (system kaset)

ŚCIANY ZEWNĘTRZNE

panele o warstwach: blacha Lakierowana, styropian gr. od 75 mm do 100 mm, blacha lakierowana

ŚCIANY WEWNĘTRZNE

działowe o warstwach: blacha lakierowana, styropian gr. 75 mm, blacha lakierowana

OKNA PCV

okna PCV: okna i okno podawcze - wielkość i położenie - ustalone indywidualnie z klientem

DRZWI

zewnątrzne, jednoskrzydłowe, stalowe, białe 900x2000 mm, wewnętrzne, jednoskrzydłowe, płycinowe o wymiarach 800x2000 mm

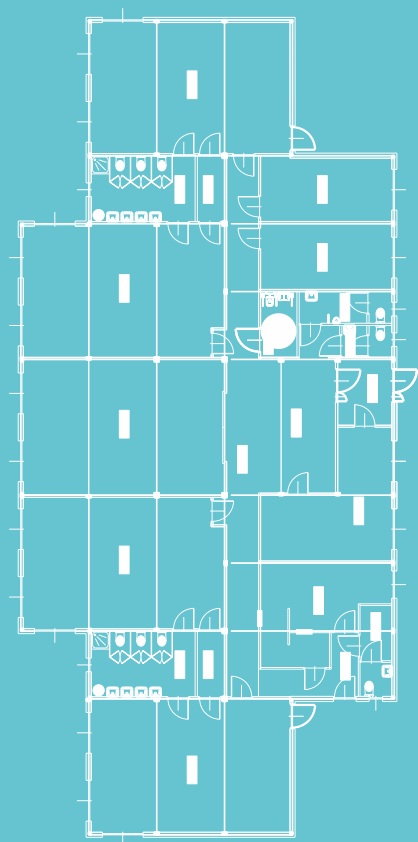
INSTALACJA ELEKTRYCZNA

instalacja oświetleniowa oraz instalacja gniazd wtykowych

INSTALACJA GRZEWcza

grzejnik elektryczny

BUDYNKI WIELOMODUŁOWE



Budynki wielomodułowe to rozwiązanie przewidziane dla budowy większych inwestycji: zapleczy biurowych, oddziałów firm, budynków hotelowych, przedszkoli, szkół, budynków administracyjnych i usługowych. Dzięki konstrukcji modułowej, możliwe jest tworzenie rozmaitych kombinacji przestrzennych, a możliwość piętrowania jednostek pozwala uzyskać budynki trzykondygnacyjne.

Budynek wedle życzeń klienta może być wykończony dowolnymi materiałami. Technologia ta jest bezkonkurencyjna w sytuacjach gdzie czynnik czasu i komfort użytkowania ma decydujące znaczenie dla powodzenia podejmowanego przedsięwzięcia.

www.kontenery.weldon.pl

KONTENERY MORSKIE MAGAZYNOWE

Idealne jako magazyn w przedsiębiorstwie lub na budowie

TYP KONTENERA

magazynowy morski ISO 20' , 40' , 40' HC.

WYMIARY ZEWNĘTRZNE 20'

Lz=**6058 mm**, Sz=**2438 mm**, Hz=**2591mm**.

WYMIARY WEWNĘTRZNE

Lw= **5898 mm**, Sw=**2344 mm**, Hw=**2376 mm**.

KUBATURA

32,85 m³

WAGA

ok. 2 500kg

CERTYFIKAT

„Germanischer Lloyd”

ZABEZPIECZENIE NA KŁÓDKĘ

„Lock Box”

ZALETY

łatwy załadunek i rozładunek kontenera - wymiary określone są standardami ISO, powtarzalne wymiary, solidna konstrukcja, zabezpieczenia antywłamaniowe
Stosowane np. jako magazyny w różnych gałęziach przemysłu

PODŁOGA

rama - spawane profile stalowe 3 lub 4 mm w podłodze dodatkowo profile U, kieszenie na wózek widłowy: wewnętrzne profile stalowe usytuowane na dłuższej ścianie kontenera

NAROŻNIKI

narożniki 4x spawane standardowe, wymiary wg normy ISO, o grubości 6 mm

MATERIAŁ PODŁOGI

okleinowana wodoodporna płyta wielowarstwowa, wszystkie spoiny uszczelnione elastycznym środkiem uszczelniającym

SŁUPY NAROŻNE

spawane profile stalowe 3 mm zespawane z dachem i podłogą oraz sąsiadującą ścianą

ŚCIANY

profilowana blacha stalowa o grubości 1,5 mm i głębokości profilu do 35 mm zespawana dookoła z podłogą, dachem i słupami bocznymi, w ścianach wykonane są 4 otwory wentylacyjne z zabezpieczeniem

DRZWI

dwuskrzydłowe z profilowanej blachy stalowej, otwierane na zewnątrz (do ok. 260stopni) ze specjalną uszczelką gumową i z 2 ryglami na każdym skrzydle 2.310 x 2.280

WALORY

- możliwość magazynowania ponad 20 ton
- do wyboru podłoga drewniana lub stalowa
- możliwość trzykrotnego piętrowania
- przenoszenie dźwigiem lub wózkiem widłowym
- opcja instalacji elektrycznej
- opcja zabezpieczeń przeciwwłamaniowych

KONTENERY TECHNICZNE

Kontenery techniczne – to kontenery dostosowane do indywidualnych wymagań klienta. Bazą wyjściową do wyprodukowania kontenera technicznego, najczęściej jest standardowy kontener biurowy bądź kontener morski. Kontenery techniczne znajdują zastosowanie jako pomieszczenia na różnego rodzaju maszyny i urządzenia, na sterownice maszyn i urządzeń pracujących w sąsiedztwie np. na hali produkcyjnej. Kontener techniczny pełni rolę ochronnego i mobilnego budynku dla zamontowanego w nim wyposażenia. Dzięki standardowym wymiarom i uchwytom mocującym, transport kontenera technicznego jest znacznie ułatwiony.

PRZEZNACZENIE

- kotłownie
- hydrofornie i pompownie
- kontenery na aparaturę sterowniczą dla przemysłu kolejowego
- kontenery na aparaturę techniczną dla przemysłu telekomunikacyjnego
- kontenery meteorologiczne
- zewnętrzne serwerownie
- kontenerowe obudowy agregatów prądotwórczych

OPCJE DODATKOWEGO WYPOSAŻENIA

- system alarmowy
- specjalistyczna instalacja elektryczna (oświetleniowa oraz gniazd wtykowych) np. przeciwwybuchowa
- wentylacja i klimatyzacja
- system antywłamaniowy
- system p. pożarowy
- nietypowe powłoki malarskie np. antygraffiti lub o podwyższonej odporności na korozję
- otwory technologiczne w podłodze bądź ścianach

DO

KONSTRUKCJA	Kontener wykonany jest na bazie spawanej ramy podłogi, stropodachu oraz słupów usytuowanych w narożach modułu. Cała konstrukcja zabezpieczona jest specjalnymi powłokami antykorozyjnymi. Odprowadzenie wody odbywa się za pomocą rynien PCV, usytuowanych wewnątrz słupów narożnych kontenera bądź za pomocą rynien zewnętrznych. Wszystkie wymienione elementy są ze sobą połączone tworząc trwałą i integralną bryłę.
PODŁOGA	W standardzie podłogę wykonuje się z trapezowej blachy ocynkowanej, jej wnętrze wypełnia się wełną mineralną o gr. 100 mm, sklejką bądź płytą wiórową oraz wykańcza wykładziną PCV lub innym materiałem np. blachą ryflowaną, sklejką antypoślizgową lub chodnikami dielektrycznymi. Dopuszczalne obciążenie standardowej podłogi - 200 kg/m ² Na życzenie Klienta możemy wykonać podłogę o podwyższonej nośności do 1500 kg/m ² lub kontener bez wypełnienia podłogi.
STROPODACH	Blacha ocynkowana gr. 0,55 mm, wełna mineralna o gr. 100 mm, wykończenie sufitu – płyta laminowana bądź blacha lakierowana – w zależności od potrzeb.
ŚCIANY	Ściany zewnętrzne wykonane są z płyt warstwowych, w okładzinach z blachy cynkowanej oraz lakierowanej, natomiast rdzeń stanowi styropian, wełna mineralna bądź pianka poliuretanowa.
WYPOSAŻENIE	Stołarka okienna i drzwiowa: wg potrzeb zamawiającego. Instalacja elektryczna: oświetleniowa oraz instalacja gniazd wtykowych. W standardzie montowany jest system z rozdzielnią napięcia, instalacją przeciwporażeniową oraz EMC. Wewnątrz kontenera zamontowane jest oświetlenie wewnętrzne oraz instalacja jednofazowa z gniazdami służącymi do zasilania odbiorników. Dla spełniania najbardziej wyszukanych warunków wyposażamy budynki w system grzewczy, klimatyzację oraz wentylację.
TRANSPORT	Zapewniamy pełną obsługę logistyczną, od momentu załadunku, aż po posadowienie budynku.



ZBIORNIKI NA FEKALIA



Kontenery sanitarne wyposażone są w kompletną instalację wodną i kanalizacyjną, dzięki czemu posiadają samodzielny węzeł sanitarny. Czasami jednak istnieje konieczność ustawienia kontenerów sanitarnych w miejscach, w których nie ma możliwości podłączenia ich do instalacji kanalizacyjnej. Rolę tę może przejąć specjalnie zaprojektowany i wykonany zbiornik na fekalia, montowany bezpośrednio pod kontenerem.

Zbiornik wykonany jest w standardowym wymiarze kontenera 20' dzięki czemu może być integralną częścią całego budynku modułowego lub zaplecza sanitarnego. Z kolei jego duża pojemność - 10m³ umożliwia korzystanie z sanitariatów przez długi czas bez jego opróżniania. Zbiornik w lewym górnym rogu posiada odpowiedni szczelny, wejściowy przyłącz kanalizacyjny oraz rurę do wypompowywania ścieków.

DANE TECHNICZNE

WYMIARY ZEWNĘTRZNE

L=6058 mm, S=2438 mm, Hw=750 mm, dostosowany pod każdy kontener 20'

POJEMNOŚĆ KONSTRUKCJA

10m³
spawana rama stalowa z profili o grubości 3mm, ściany zewnętrzne - blacha 3mm, zabezpieczona antykorozyjnie farbą podkładową i emalią nawierzchniową, malowana standardowo w kolorze RAL 7035, zaopatrzony w odpowietrzenie z zaworem zwrotnym.

WEJŚCIE KANALIZACYJNE WYJŚCIE DO WYPOMPOWYWANIA

rura pcv o średnicy 110 mm
standardowa końcówka przyłączeniowa do węży o średnicy 110mm

WYNAJEM KONTENERÓW

Kontenery są jednym z wielu elementów infrastruktury wykorzystywanej przy realizacji inwestycji budowlanych. Ponieważ przedsięwzięcia budowlane prowadzone są przez określony okres, a wielu wykonawców nie posiada zapleczy magazynowych bądź socjalnych, oferujemy wynajem wszystkich typów kontenerów. Takie rozwiązanie jest bardzo korzystne ekonomicznie oraz bardzo praktyczne dla realizującego inwestycję. Wynajem odbywa się przez naszych wybranych partnerów handlowych na terenie całego kraju.

TRANSPORT I MONTAŻ KONTENERÓW

Kontenery montowane są na powierzchniach utwardzonych, płytach betonowych oraz ławach fundamentowych.

- DOSTAWA kontenerów (1 transport = 2 kontenery 20')
 - ODBIÓR kontenerów (1 transport = 2 kontenery 20')
 - DOSTAWA kontenerów wraz z rozładunkiem HdS (1 transport = 2 kontenery 20')
 - ODBIÓR kontenerów wraz z załadunkiem HdS (1 transport = 2 kontenery 20')
- Cena do uzgodnienia wg indywidualnego zapytania

Cena montażu i demontażu kontenerów według indywidualnych ustaleń z klientem.

ZASADY WYNAJMU

- okres rozliczeniowy wynajmu kontenerów to 1 miesiąc
- istnieje możliwość negocjacji cen
- warunki wynajmu reguluje umowa najmu
- usługa obejmuje: doradztwo techniczne, transport na miejsce przeznaczenia, serwis, montaż i demontaż

PAWILONY, OBIEKTY HANDLOWE



Budownictwo modułowe cieszy się również niestabnym uznaniem w gronie przedstawicieli małego i średniego biznesu. Najczęściej prezentowana technologia znajduje zastosowanie jako obiekty handlowe, usługowe, apteki, budynki biurowe, gabinety lekarskie oraz szkoły i przedszkola.

Szczególnie należy zwrócić uwagę na korzyści jakie oferuje technologia budownictwa modułowego, gdzie proces inwestycyjny jest skrócony do minimum, a wszystkie obowiązki związane z budową obiektu spoczywają na jego wykonawcy. Dodatkowo w razie potrzeby, posiadany budynek możemy dowolnie rozbudować w oparciu o zakupione bądź wynajęte moduły. Zawsze w razie potrzeby taki budynek możemy przenieść w inną bardziej atrakcyjną lokalizację, bądź z łatwością zaaranżować pod inne potrzeby.

Zważając na wysokie koszty realizacji inwestycji w technologii tradycyjnej oraz szereg pozwoleń, których trzeba dopełnić przed jej rozpoczęciem, należy stwierdzić, że technologia modułowa jest rozwiązaniem praktycznym i alternatywnym dla innych rozwiązań dostępnych na rynku.



KONSTRUKCJE STALOWE



Produkujemy wysokiej jakości wielkogabarytowe konstrukcje stalowe. W tym zakresie oferujemy wykonywanie hal przemysłowych, magazynów i innych obiektów.

Posiadamy Świadectwo Kwalifikacyjne nr 249/1074/III/2010 Spawalniczej Komisji Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych przy Instytucie Spawalnictwa w Gliwicach, zaliczające firmę WELDON Sp. z o.o. do I Grupy Zakładów Dużych zgodnie z normą PN-M-69009. Dzięki temu możemy prowadzić prace spawalnicze polegające na wykonaniu, montażu i remontach spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-87/M-69008 oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200. Posiadamy również System Jakości w Spawalnictwie wg normy EN ISO 3834-2. Posiadamy Świadectwo Jakości GOST 23118-78.



SYSTEM HAL MODUŁOWYCH

System hal modułowych został zaprojektowany przez pracowników działu badawczo-rozwojowego, z myślą o przedsiębiorcach zainteresowanych skróceniem czasu postawienia obiektu oraz obniżenia kosztów jego budowy. Zaletą systemu, poza możliwością dowolnego kształtowania długości, jest prostota montażu wynikająca z powtarzalności wykorzystanych elementów oraz ich niewielkiej ilości.

Konstrukcja składa się z gotowych modułów, które umożliwiają postawienie budynku o długości od 30,0 m do długości oczekiwanej przez klienta, będącej wielokrotnością 6 m. Wysokość ściany bocznej to 4,5 m, lub 4,8 w zależności od szerokości obiektu, a spadek dachu 13°. Proponowane rozwiązanie przeznaczone jest do celów przemysłowych, w szczególności do celów magazynowych i produkcyjnych.

Technologię modułową można także w szeroki sposób wykorzystywać w działalności rolnej i usługowej. Konstrukcja hali składa się z profili gorącowalcowanych (główny układ nośny) oraz zimnogiętych (konstrukcja pod obudowę hali). Na obiekcie możemy zastosować poszycie z blachy trapezowej lub płyty warstwowej oraz dowolne drzwi, bramy, rynny, a także wszelkie inne akcesoria.

Na konstrukcję hali składa się 4 typy modułów

A1 – Moduł zewnętrzny zamknięty

B1 – Moduł zewnętrzny otwarty

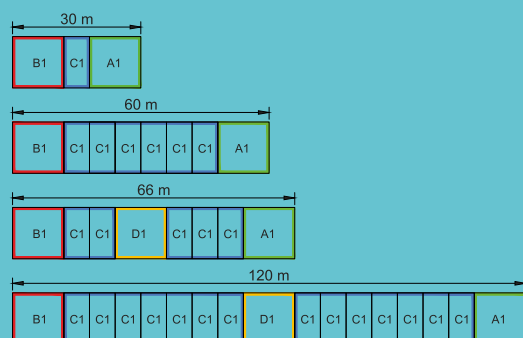
C1 – Moduł wewnętrzny powtarzalny

D1 – Moduł wewnętrzny stężający

Z powyższych modułów można złożyć halę o długości od 30m (moduły B1 + C1 + A1) do 60m (moduły B1 + 6 x C1 + A1).

W przypadku hali, której długość przekroczy 60 m, konieczne będzie wprowadzenie dodatkowego modułu stężącego D1, natomiast jeśli długość hali przekroczy 150 m należy wprowadzić dylatację oraz dostosować dodatkowy moduł A1 i B1.

SCHEMAT ZESTAWIENIA MODUŁÓW



wymiary w osiach konstrukcyjnych		szerokość hali [m]				
wysokość ściany bocznej [m]	typ	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0
4,50	2S	+	+	-	-	-
4,50	3S	+	+	-	-	-
4,80	2S	-	-	+	+	+
4,80	3S	-	-	+	+	+
wysokość w kalenicy [m]		5,90	6,25	6,90	7,25	7,60
przewyższenie kalenicy ponad ścianę boczną [m]		1,40	1,75	2,10	2,45	2,80

ŚCIANY NIEIZOLOWANE

W działalności, gdzie nie jest wymagana stała temperatura, a budynek nie będzie ogrzewany, polecamy zastosowanie systemu z poszyciem wykonanym z blachy trapezowej w dowolnej kolorystyce. Rozwiązanie uwzględnia opcję dodatkowego docieplenia budynku w każdym momencie jego użytkowania.

ŚCIANY Z PŁYTY WARSTWOWEJ

Kiedy nasze oczekiwania wymagają zastosowania systemu rozwiązań gwarantującego nowoczesną estetykę, spełnienie wysokich parametrów izolacyjności oraz ochrony przeciwpożarowej polecamy rozwiązanie wykorzystujące wysokiej jakości płyty warstwowe.

WYPOSAŻENIE

W ramach kompleksowej realizacji usługi, dostarczamy i montujemy wszelkie wskazane przez Państwa wyposażenie tj. szeroki wachlarz bram i drzwi przemysłowych, okien i doświetleń. Dodatkowo nasza oferta obejmuje montaż drabiny na dach, klap dymowych, oraz antresoli.

KOLORYSTYKA ELEWACJI

Oferujemy wykonanie koloru elewacji w oparciu o naszą kartę kolorów, - bądź na specjalne zlecenie - wykonanie poszycia w dowolnej kolorystyce.

ATRAKCYJNE KOSZTY REALIZACJI

W halach powyżej 18 metrów jest to jedna z najniższych konstrukcji opartych na profilach gorącowalcowanych.

SZYBKI MONTAŻ

Wszystkie elementy łączone są za pomocą śrub, co ułatwia i przyspiesza montaż oraz wyklucza stosowanie dodatkowych specjalistycznych narzędzi. Montaż wymaga zastosowania dźwigu.

ŁATWOŚĆ ARANŻACJI

System hal modułowych umożliwia dużą swobodę w aranżacji wnętrza budynku, oraz usytuowania bram, drzwi i okien.

TRAWAŁOŚĆ I ESTETYKA

Wszystkie elementy konstrukcyjne są zabezpieczone specjalistyczną powłoką przemysłową w dowolnej kolorystyce. Na specjalne zamówienie może zostać zabezpieczona przez poddanie jej cynkowaniu ogniowemu. W razie potrzeby konstrukcja może zostać zdemontowana i postawiona w innym miejscu.

PARAMETRY TECHNICZNE

Nazwa	System hal modułowych
Materiał konstrukcyjny	stal konstrukcyjna S235, płatwie S450 GD
Budowa szkieletu	główny układ konstrukcyjny, profile gorącowalcowane płatwie dachowe, profile zimnogięte
Szerokość hali [m]	12; 15; 18; 21; 24
Rozstaw modułarny ram [m]	6
Długość hali [m]	od 30 metrów, wielokrotność długości modułu wynoszącego 6 metrów
Rozstaw rygli ściennych [m]	2,25; 2,45; 2,75
Rozstaw płatwi dachowych [m]	1,40; 1,45; 1,50
Wysokość ściany bocznej [m]	4,50; 4,80
Wysokość w kalenicy [m]	5,90; 6,25; 6,90; 7,25; 7,60
Spadek dachu [m]	13°



ZGRZEWANE SIATKI STALOWE DO PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH

Zgrzewne siatki stalowe są przeznaczone do przeciwskurczowego zbrojenia podkładów podłogowych. Siatki WELDON mogą być również stosowane do przeciwskurczowego zbrojenia tynków cementowych i cementowo wapiennych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Stosowanie zgrzewanych siatek stalowych WELDON powinno być zgodne z obowiązującymi normami i przepisami budowlanymi oraz postanowieniami Aprobaty Technicznej nr 15-8747/2011.

Zgrzewne siatki WELDON są wykonane ze stalowych prętów gładkich lub ryflowanych powierzchniowo, o średnicach 2,5 – 4,0 mm. Pręty wytwarzane są przez obróbkę plastyczną na zimno prętów okrągłych, gładkich, ze stali.

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE SIATEK

Średnica prętów podłużnych i poprzecznych

Rozstaw prętów podłużnych

Rozstaw prętów poprzecznych

Wysięg prętów poprzecznych

Wysięg prętów podłużnych

Szerokość siatki

Długość siatki

WYMIARY, [mm]

2,5 ÷ 4,0

50 ÷ 150

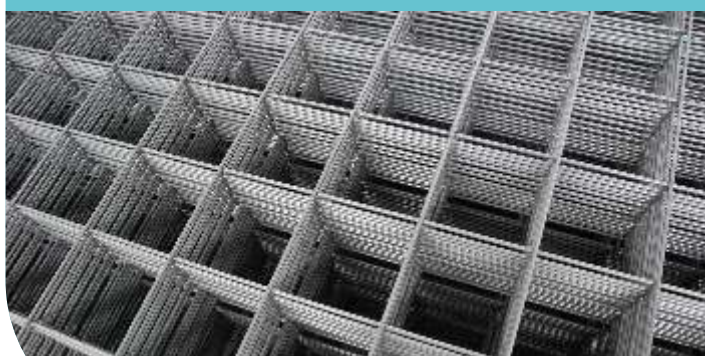
50 ÷ 200

Do uzgodnienia przy zamówieniu

≤ 2500

≤ 12000

Realizujemy zamówienia na siatki o średnicy od 3,0 mm do 8 mm, o gabarytach szer. od 500 mm do 2500 mm, oraz dł. od 300 mm do 12000 mm.



BUDYNKI SZKIELETOWE, NADBUDOWY



Budynek przedszkola w Dębicy



Budynek szeregowy - Munina k/Jarostawia

Weldon sp. z o.o. jest większościowym udziałowcem firmy AmTech sp. z o.o., producenta profili oraz lekkich konstrukcji stalowych marki SUNDAYsystem™. Od momentu rozpoczęcia działalności w 1996 roku technologia SUNDAYsystem™ znalazła zastosowanie w setkach zrealizowanych inwestycji na terenie kraju i poza jego granicami. Specjalizujemy się w obiektach mieszkalnych, komercyjnych, użyteczności publicznej oraz nadbudowach na istniejących budynkach. Pozycję firmy i jakość realizacji potwierdzają liczne nagrody i wyróżnienia oraz posiadane aprobaty i certyfikaty. Wysoko wykwalifikowana kadra architektów, konstruktorów oraz brygad montażowych zapewnia wysoką jakość usług.

Oferowany system budownictwa szkieletowego został poddany szczegółowym badaniom przez instytucje naukowo-badawcze. Na podstawie uzyskanych opinii Instytut Techniki Budowlanej dopuścił ten system do stosowania na obszarze Polski (Aprobata Techniczna ITB AT-15-2687/97 z czerwca 1997 roku).

Zapewniamy kompleksową obsługę począwszy od doradztwa poprzez projektowanie, produkcję i realizację obiektów do stanu oczekiwanego przez Inwestora. Specjalizujemy się w prefabrykacji obiektów i domów jednorodzinnych, stawiając na energooszczędność, ekologię i szybki czas realizacji. Od 2007 roku prowadzimy działalność deweloperską.

www.amtech.com.pl



NADBUDOWY

Osiedle Matejki w Dębicy



CERTYFIKATY





weldoN.

WELDON sp. z o.o.
39-102 Brzezówka 90A
NIP: 872-21-67-676
tel. +48 14 64 66 700
e-mail: kontakt@weldon.pl

www.weldon.pl
www.weldon.eu
www.stahlbau-weldon.de
www.kontenery.weldon.pl
www.konstrukcje-stalowe.weldon.pl

Ocynkownia Weldon
ul. Metalowców 25, 39-200 Dębica
+ 48 14 670-48-15
e-mail: ocynkownia@weldon.pl
www.ocynkownia.weldon.pl

Film korporacyjny PL :
 <https://www.youtube.com/watch?v=qMwQjBBTrJ8>
Corporate video EN:
 <https://www.youtube.com/watch?v=gd-Jt1VuObE>

Kontenery, budownictwo modułowe, wynajem
tel.: + 48 14 64 66 702 – 704
e-mail: kontenery@weldon.pl

Konstrukcje stalowe
tel.: +48 14 64 66 706
e-mail: konstrukcje@weldon.pl

Stupy energetyczne
tel.: + 48 14 64 66 706
e-mail: energetyka@weldon.pl

Ekrany akustyczne
tel. : + 48 14 64 66 705
e-mail: ekrany@weldon.pl

Domy szkieletowe
Amtech sp. z o.o.
ul. Fabryczna 10
36-060 Głogów Małopolski
tel. +48 17 851 62 30
NIP: 817-10-05-149
www.amtech.com.pl
e-mail: amtech@amtech.com.pl